

Selante elastomérico de alto desempenho à base de poliuretano modificado com alcatrão de hulha.

Vantagens:

Proporciona estanqueidade e durabilidade as juntas, além de possuir excelente aderência em concreto, argamassa e metal.

Suporta trânsito pesado;

Apresenta alta resistência à produtos :Água, Gasolina, Querosene, Diesel e Flúido Hidráulico (SKYDROW);

Possui baixa viscosidade, facilitando a mistura e a aplicação;

Produto autonivelante e de fácil aplicação.

Indicações:

Juntas de pista de aeroportos;

Pavimentos rodoviários, estacionamentos, galeria e estações de tratamento de esgoto, postos de gasolina;

Pisos de industrias mecânicas e automobilísticas, hangares e estaleiros;

Instruções:

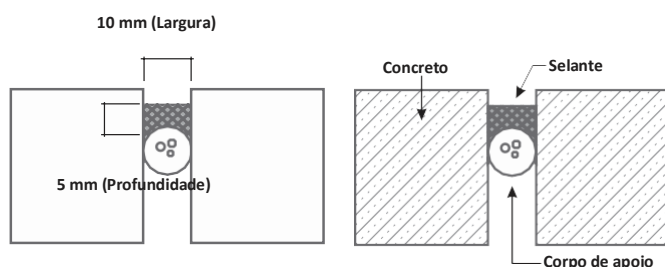
Crítérios de projeto:

Dimensionamento da Junta - Largura x Profundidade:

2 x 1, ou seja, 10 mm (L) x 5 mm (P)*

***Nota:** Consultar departamento técnico para dimensionamento das juntas.

Largura mínima: 6mm / **Largura máxima:** 20 mm



Preparo do substrato de concreto ou argamassa:

As juntas de movimentação devem estar secas, íntegras e isentas de materiais soltos, pó e pasta de cimento. Utilizar disco abrasivo, lixas ou escovas de aço para remover os materiais aderidos nas bordas internas das juntas. Os resíduos devem ser removidos com escova rotativa ou aspiração a vácuo. Na aplicação do **eltech Selante PA68**, as bordas superiores das juntas devem ser protegidas com fita adesiva. Inserir no interior da cavidade das juntas o elemento delimitador de profundidade (corpo de apoio), de modo a definir a profundidade do selamento.

Mistura:

É recomendável o uso de misturador de baixa rotação ou o uso de hélice para mistura de tinta acoplada a uma furadeira de baixa rotação (400 a 500 rpm).

Misturar previamente os componentes base e endurecedor separados, de modo a evitar sedimentações.

Adicionar todo o conteúdo do componente endurecedor no recipiente do componente base e misturar até completa homogeneização. O tempo mínimo de mistura é de 3 minutos.

Aplicação:

Verter o material diretamente no interior das juntas até atingir o nível especificado. Promover acabamento superficial com uma espátula de dimensões adequadas à abertura das juntas.

Informações Técnicas:

Tempo de manuseio (Pot-life)	20 a 40 minutos (25°C)
Dureza Shore A	25±5
Temperatura de serviço	-10 a 120°C
Tempo em aberto a 20°C	2 horas
Alongamento a ruptura (DIN53505)	750%
Recuperação de alongamento	50% da dimensão Original
Aderência	145N
Secagem ao toque	30 minutos
Cura inicial a 20°C	24 horas
Cura total a 20°C	7 dias
Consumo teórico para 5kg	48 metros lineares (1,0cm x 1,0cm)

Características:**Composição**

Resinas poliuretano, alcatrão, aditivos, e cargas
minerais

Estado

Líquido

Fornecimento

Conjunto 5kg e 20kg

Armazenamento

Local seco, fresco e arejado

Validade

12 meses a partir data de fabricação

Cuidados:

Consultar previamente as recomendações da FISPQ, referente as medidas de higiene e de segurança do trabalho, além da limpeza, indicações quanto a fogo e disposição de resíduos.

Fique atento:

As informações contidas neste boletim técnico são reflexos de nosso melhor conhecimento a respeito do produto e suas aplicações, conforme diversos testes realizados em laboratório e em campo. O rendimento e desempenho do produto podem variar por motivos diversos como: condições climáticas, conhecimento técnico das partes envolvidas, uniformidade das superfícies, entre outros.