

## **Selante de alto desempenho à base de epóxi-uretano para juntas de pisos**

### **Vantagens:**

Suporta trânsito pesado;  
Apresenta alta resistência à produtos químicos;  
Possui baixa viscosidade, facilitando a mistura e a aplicação;  
Rapidez na liberação da área, pois cura em 24 horas;  
Produto autonivelante e de fácil aplicação.

### **Indicações:**

Selante para juntas de movimentação de pisos industriais, especialmente indicado para juntas de retração (serradas);  
Recomendado para áreas de produção, indústrias alimentícias, almoxarifados, áreas de manutenção, entre outros.

### **Instruções:**

#### *Critérios de projeto:*

O **eltech Selante EPUR 280** pode ser aplicado em juntas de movimentação com aberturas de 5 a 50 mm. Para juntas de até 20 mm de abertura, a profundidade deve ser, necessariamente, de 20 mm. Juntas com aberturas maiores devem ser projetadas com a relação abertura: profundidade de 1:1. O produto possui fator de acomodação máxima de 10%, não sendo recomendado para juntas com movimentação superior a este percentual. O selante **eltech Selante EPUR 280** deve ser aplicado após o período de retração do concreto e com umidade relativa da superfície inferior a 5%. Preferencialmente, o preenchimento deve ser realizado nos períodos mais frios do dia.

#### *Preparo do substrato de concreto ou argamassa:*

As juntas de movimentação devem estar secas, íntegras e isentas de materiais soltos, pó e pasta de cimento. Utilizar disco abrasivo, lixas ou escovas de aço para remover os materiais aderidos nas bordas internas das juntas. Os resíduos devem ser removidos com escova rotativa ou aspiração a vácuo. Na aplicação do **eltech Selante EPUR 280**, as bordas superiores das juntas devem ser protegidas com fita adesiva. Inserir no interior da cavidade das juntas o elemento delimitador de profundidade (corpo de apoio), de modo a definir a profundidade do selamento. Em geral, não é necessário o uso de imprimatórias para o produto, porém em situações particulares o **eltech Primer EP** pode ser empregado. Nestas condições, consultar o Departamento Técnico da Eltech.

#### *Mistura:*

É recomendável o uso de misturador de baixa rotação ou o uso de hélice para mistura de tinta acoplada a uma furadeira de baixa rotação (400 a 500 rpm).

Misturar previamente os componentes base e endurecedor separados, de modo a evitar sedimentações.

Adicionar todo o conteúdo do componente endurecedor no recipiente da componente base e misturar até completa homogeneização. O tempo mínimo de mistura é de 3 minutos.

#### *Aplicação:*

Verter o material diretamente no interior das juntas até atingir o nível especificado. Promover acabamento superficial com uma espátula de dimensões adequadas à abertura das juntas.

**Informações Técnicas:**

Massa Específica	1,350kg/dm <sup>3</sup>
Dureza Shore A	75±5
Temperatura de serviço	-10 a 70°C
Tempo em aberto a 20°C	2 horas
Fator de acomodação	10%
Cura inicial a 20°C	24 horas
Cura total a 20°C	7 dias
Consumo teórico (cjto 4kg)	14,5m (1,0cm x 2,0cm) 7,5m (2,0cm x 2,0cm)

**Características:**

<b>Composição</b>	Resinas epóxi e uretano, aditivos, e cargas minerais
<b>Estado</b>	Líquido
<b>Fornecimento</b>	Conjunto 4kg
<b>Armazenamento</b>	Local seco, fresco e arejado
<b>Validade</b>	12 meses a partir data de fabricação

**Cuidados:**

Consultar previamente as recomendações da FISPQ, referente as medidas de higiene e de segurança do trabalho, além da limpeza, indicações quanto a fogo e disposição de resíduos.

**Fique atento:**

As informações contidas neste boletim técnico são reflexos de nosso melhor conhecimento a respeito do produto e suas aplicações, conforme diversos testes realizados em laboratório e em campo. O rendimento e desempenho do produto podem variar por motivos diversos como: condições climáticas, conhecimento técnico das partes envolvidas, uniformidade das superfícies, entre outros.