

Primer à base de resina uretano, tri-componente

Vantagens :

Excelentes resistências mecânicas e químicas
Durante a aplicação, não produz efeitos prejudiciais em produtos alimentícios expostos;
Custo reduzido quando comparado com outros primers;
Cura rápida para agilizar processos executivos;
Permite o uso em substratos mais úmidos do que primers epóxi;
Coeficiente de dilatação térmica semelhante ao concreto promove melhor aderência do que outros sistemas.

Indicações:

- Em pisos industriais sujeitos a adversidade como abrasão, impactos e agressividade química.
- Ideal para plantas de processamento de alimentos e bebidas, indústrias farmacêuticas, armazéns, salas limpas, hospitais, entre outros.
- Imprimação de revestimentos uretânicos.

Instruções :

Preparo de substratos de concreto ou argamassa:

É essencial que **Eltech Primer Uretano** seja aplicado sobre substrato íntegro, limpo e seco, com textura superficial uniforme. A nata de cimento superficial deve ser removida por intermédio de lixamento com lixa 60 ou polimento com discos de vídea, seguido por aspiração a vácuo. Os substratos cimentícios devem apresentar umidade relativa inferior a 7% para receber o revestimento. Pó e detritos devem ser removidos com aspirador de pó e contaminações de óleo ou graxa podem ser removidas com desengraxantes. As juntas existentes devem ser limpas, descontaminadas e tratadas.

Imprimação :

Eltech Primer Uretano dispensa o uso de primers, salvo em ocasiões em que o substrato apresentar alto índice de umidade. Nesses casos **Eltech Primer Uretano** deve ser aplicado sobre duas demãos de **Eltech Primer RU** curado.

Mistura :

Recomenda-se usar uma hélice acoplada a uma furadeira de baixa rotação (400 a 500 rpm) para a mistura do produto. Transferir a totalidade do conteúdo do componente base (Componente A) para um recipiente, adicionar o componente endurecedor (Componente B) e acionar o misturador. Adicionar aos poucos o agregado (componente C) misturando até a completa homogeneização, alcançada em torno de 3 minutos de mistura.

Nota 1 : Não misturar mais do que um conjunto por vez, caso isso ocorra, poderá ocorrer a secagem do produto dentro do recipiente .

Aplicação :

A mistura, devidamente homogeneizada, deve ser transferida para uma bandeja apropriada. Aplicar a tinta de maneira uniforme, preenchendo todos os vazios do substrato, com o auxílio de uma desempenadeira ou rodo dentado devidamente regulados de acordo com a espessura desejada, utilizando um rolo de lã deve-se tirar as marcas “meia lua” deixadas pela desempenadeira e as bolhas de ar incorporadas na camada. Na sequência pode-se iniciar a aspersão dos agregados minerais para formação da camada.

Informações Técnicas:

Massa específica da mistura	1,53 kg/dm ³
Temperatura ideal de aplicação	15 a 30 °C
Temperatura do substrato	10 a 30 °C
Espessura de filme seco por demão	75µm
Tempo em aberto da mistura (Pot life)	20 minutos (15°C a 22°C)
	10 minutos (22°C a 30°C)
• Resistência à abrasão aos 7 dias (NBR 14050):	0,09 g (1000 ciclos)
• Aderência 7 dias	1,5 MPa
Temperatura de serviço	- 30 a 120°C
Liberação para pedestres	8 horas
Liberação para tráfego leve	24 horas
Consumo Teórico	0,200 - 0,300 km ² /demão
Cura total	7 dias

Nota 2 : Em dias quentes com a temperatura superior a 30°C, não recomendamos a aplicação do produto, nesses casos , deve-se realizar aplicação noturna ou em períodos do dia que apresentarem queda de temperatura ambiente e de substrato. Poderão surgir bolhas na superfície do produto caso não sejam atendidas as premissas já citadas.

Características:

Composição	Resina uretano, aditivo, e cargas minerais
Estado	Líquido
Fornecimento	Conjunto 3,0 kg
Armazenamento	Local seco, fresco e arejado
Validade	12 meses a partir data de fabricação

Cuidados:

Consultar previamente as recomendações da FISPQ, referente as medidas de higiene e de segurança do trabalho, além da limpeza, indicações quanto a fogo e disposição de resíduos.

Fique atento:

As informações contidas neste boletim técnico são reflexos de nosso melhor conhecimento a respeito do produto e suas aplicações, conforme diversos testes realizados em laboratório e em campo. O rendimento e desempenho do produto podem variar por motivos diversos como: condições climáticas, conhecimento técnico das partes envolvidas, uniformidade das superfícies, entre outros.