



### **Resina epóxi para injeção de fissuras**

#### **Vantagens:**

Não retrátil, garantindo o perfeito contato e aderência ao substrato  
Devolve o monolitismo do elemento estrutural  
Evita a penetração de agentes agressivos pelas fissuras  
Apresenta elevadas resistências mecânicas à compressão e à tração  
Confere maior tempo para injeção, evitando desperdício de resina

#### **Indicações:**

Recomposição dos elementos estruturais de concreto  
Injeção pressurizada de fissuras passivas de elementos estruturais de concreto com aberturas entre 0,3 e 9,0 mm

#### **Instruções:**

##### *Preparo do substrato de concreto ou argamassa:*

A superfície de concreto deve apresentar-se limpa ao longo de toda a extensão da fissura. O uso de **Eltech Adesivo EP Injeção** se restringe a substratos. Proceder a limpeza superficial da fissura com uma espátula e realizar uma escovação enérgica com escova de aço. Para finalizar o preparo, utilizar jato de ar comprimido filtrado para a remoção das partículas soltas. Fixar os bicos ou niples de injeção com adesivo epoxídico **Eltech Adesivo EP Tix** diretamente sobre o concreto. Entre os bicos, colmatar a fissura em toda a sua extensão com **Eltech Adesivo EP Tix**. Após o endurecimento do produto, limpar a fissura através dos bicos com jato de ar comprimido, testando a comunicação entre estes.

##### *Mistura:*

É recomendável o uso de misturador de baixa rotação ou o uso de hélice para mistura de tinta acoplada a uma furadeira de baixa rotação (400 a 500 rpm). Adicionar todo o conteúdo do componente endurecedor no recipiente da componente base e misturar até completa homogeneização. O tempo mínimo de mistura é de 3 minutos.

##### *Aplicação:*

Verter a resina preparada em equipamento apropriado para injeção de fissuras. Em fissuras verticais, o processo de injeção deve ser realizado sempre de baixo para cima. Providenciar o engate do bico de injeção no niple inferior e pressurizar o equipamento, observando a saída da resina pelo niple superior subsequente. Imediatamente, vedar o niple anterior e continuar a injeção a partir deste, observando o afloramento da resina pelo próximo niple. Repetir o processo até a finalização da injeção pelo último niple. A pressão de injeção deve ser adequada à espessura da fissura a ser injetada. Após 24 horas, retirar os bicos e o adesivo de colmatação e executar o acabamento, promovendo o lixamento mecânico da superfície. Em temperatura ambiente acima de 30 °C, os componentes do produto devem ser armazenados à sombra ou em local com ar condicionado por 12 horas antes do uso.

#### **Informações Técnicas:**

Temperatura ambiente	10 a 30 °C
Temperatura do substrato	10 a 30 °C
Viscosidade	150 a 200 CentiPoise
Tempo de manuseio a 25°C	50 minutos
Dureza Inicial	24 horas
Cura total	7 dias
Resistencia à compressão 24 horas	40 MPa
Resistencia à compressão 7 dias	70 MPa



**Características:**

<b>Composição</b>	Resina epóxi e aditivos
<b>Estado</b>	Líquido
<b>Fornecimento</b>	Conjunto 1kg e 4 kg.
<b>Armazenamento</b>	Local seco, fresco e arejado
<b>Validade</b>	12 meses a partir data de fabricação

**Cuidados:**

Consultar previamente as recomendações da FISPQ, referente as medidas de higiene e de segurança do trabalho, além da limpeza, indicações quanto a fogo e disposição de resíduos.

**Fique atento:**

As informações contidas neste boletim técnico são reflexos de nosso melhor conhecimento a respeito do produto e suas aplicações, conforme diversos testes realizados em laboratório e em campo. O rendimento e desempenho do produto podem variar por motivos diversos como: condições climáticas, conhecimento técnico das partes envolvidas, uniformidade das superfícies, entre outros.