



Revestimento à base de uretano monolítico espatulado de alto desempenho.

Vantagens:

Excelente resistência mecânica e química;
Suporta ciclos térmicos;
Superfície antimicrobiana;
Ótima aderência a diversos substratos;
Possui flexibilidade moderada, capaz de absorver impactos.

Indicações:

Pisos industriais que estão sujeitos a adversidades como abrasão, impactos, agressividade química;
Locais que necessitam alto grau de limpeza como linhas de produção, cozinhas, indústrias alimentícias, farmacêuticas, entre outras.
É uma excelente opção para hospitais, hangares, laboratórios, clínicas e outros;

Instruções:

Preparo do substrato de concreto ou argamassa:

Verificar se o substrato atende aos requisitos da NBR14050, esteja íntegro, isento de partículas soltas, sujeiras, óleos e outros contaminantes que possam prejudicar a aderência. Garantir que a nata de cimento seja removida por lixamento ou polimento com disco de vídeo. É importante assegurar que não haja umidade ascendente por capilaridade, seja ela positiva ou negativa, e teor de umidade superficial máximo de 4%. É recomendado teste prévio em pequena área para avaliar o comportamento do revestimento. As juntas já existentes devem ser limpas, descontaminadas e tratadas. O substrato deve passar por um processo de abertura de poros que pode ser por: polítriz, fresa ou jato captivo. Em locais como juntas, ralos, canaletas, rodapés é necessário reforço de ancoragem que deve ser realizado através de abertura de sulcos de ancoragem de dimensões mínimas de 0,5cm de profundidade por 0,5cm de largura nos sentidos longitudinal e transversal. Não é necessária aplicação de imprimação.

Obs: Quanto menor a temperatura ambiente, maior será o intervalo entre a imprimação e a aplicação do revestimento.

Mistura:

É recomendável o uso de misturador de baixa rotação ou o uso de hélice para mistura de tinta acoplada a uma furadeira de baixa rotação (400 a 500 rpm).
Misturar previamente os componentes base e endurecedor separados, de modo a evitar sedimentações.
Adicionar todo o conteúdo do componente endurecedor no recipiente da componente base e misturar. Adicionar o componente agregado em seguida e misturar até completa homogeneização. O tempo mínimo de mistura é de 3 minutos.

Aplicação:

Previamente a mistura dos componentes acima, verificar a umidade do substrato e do ar, além da temperatura na superfície e ambiente.
Com o auxílio de régua metálica, espalhe o **eltech Piso UR ES5000** sobre a superfície. Promover acabamento final com desempenadeira metálica em pequenas dimensões ou com acabadoras de superfície em grandes dimensões. Executar acabamento final com um rolo de lã baixa (rolo para epóxi). Após finalização dos trabalhos aplicar selante de juntas mais apropriado. Dependendo das condições de uso do piso, pode-se selar a superfície acabada com as pinturas da linha **eltech Piso EP** ou **eltech Piso PU**. Não aplicar a pintura sobre o selante.

Informações Técnicas:

Propriedades	Eltech Piso UR ES5000
Massa específica da mistura	2.100kg/dm ³
Resistência à compressão 1 dia	20 MPa
Resistência à compressão 3 dias	25 MPa
Resistência à compressão 7 dias	28 MPa
Resistência à compressão 28 dias	31 MPa
Abrasão Superficial (NBR 14050)	0,7mm
Resistência de aderência à tração	2,5MPa
Pot-life	20 minutos (15°C a 22°C) 10 minutos (22°C a 30°C)
Temperatura ideal de aplicação	15 a 30°C
Temperatura de serviço	-30 a 150°C
Espessura de aplicação	4 a 6 mm
Consumo teórico	5,0 kg/m ² para 2 mm 7,5 kg/m ² para 3 mm

Características:**Composição****Estado****Fornecimento****Armazenamento****Validade****Eltech Piso UR ES5000**

Resina uretano, aditivos, e cargas minerais

Líquido

Conjunto 24kg

Local seco, fresco e arejado

12 meses a partir data de fabricação

Cuidados:

Consultar previamente as recomendações da FISPQ, referente as medidas de higiene e de segurança do trabalho, além da limpeza, indicações quanto a fogo e disposição de resíduos.

Fique atento:

As informações contidas neste boletim técnico são reflexos de nosso melhor conhecimento a respeito do produto e suas aplicações, conforme diversos testes realizados em laboratório e em campo. O rendimento e desempenho do produto podem variar por motivos diversos como: condições climáticas, conhecimento técnico das partes envolvidas, uniformidade das superfícies, entre outros.