

Graute de alto desempenho à base de resina epóxi

Vantagens:

Auto adensável, facilidade na aplicação podendo ser vertido por gravidade ou bombeado;
Elevadas resistências mecânicas e químicas
Baixa fluência e elevada resistência à fadiga
Apresenta excelente aderência a substratos secos de concreto
Elevada fluidez, permitindo aplicação ágil e prática
Liberação rápida

Indicações:

Preenchimento de bases de equipamentos, pontes rolantes, trilhos para transporte pesado, turbinas e centrífugas
Indicado para situações de emergência, onde seja necessária rápida liberação da área
Aplicáveis em indústrias químicas e pesadas como siderúrgicas, refinarias, usinas de Galvanoplastia e mineração.

Preparo da superfície de aplicação:

O substrato deve-se apresentar íntegro, seco, limpo, isento de óleos, desmoldantes, compostos de cura ou outros materiais contaminantes, partículas soltas ou pó. Devido à fluidez do produto, é necessário o uso de formas estanques.

Observações:

O **eltech Epoxgraute R80** deve ser usado para preenchimento de panos de espessura mínima de 5mm e máxima de 50 mm, em função da liberação de calor resultante da reação química de seus componentes. Nestas duas situações, não há perda de fluidez no intervalo entre 5 e 25 °C de temperatura ambiente. Acima desta faixa de temperatura, o tempo de manuseio do produto diminui sensivelmente. Em serviço, **eltech Epoxgraute R80** é adequado para temperaturas de até 70 °C.

Preparo da mistura do produto:

É recomendável o uso de misturador de baixa rotação ou o uso de hélice para mistura de tinta acoplada a uma furadeira de baixa rotação (400 a 500 rpm).
Verta a totalidade da base (componente A) num recipiente e, em seguida, adicione a totalidade do endurecedor (componente B). Misture por aproximadamente 01 minuto, certifique-se da completa homogeneização do produto. Com o misturador acionado, adicione gradativamente o componente agregado (componente C) e misture por 2 a 3 minutos, certifique-se de obter um material de coloração uniforme. Eventualmente, em função da fluidez requerida, pode-se retirar até 10% (em massa) do agregado.

Aplicação do produto:

A operação de lançamento do produto deve ser contínua, sempre por uma das extremidades do elemento estrutural. Sobre o substrato seco, verta o microconcreto através da menor distância de percurso possível até o preenchimento total da seção em questão. Preveja a instalação de respiros para a saída de ar, para o caso de grauteamentos em áreas confinadas.

Informações Técnicas:

Tempo útil da mistura	25 minutos (25°C e 60% UR)
Consumo teórico	2100 kg/m ³
Resistência a Compressão (4 horas):	≥ 20 MPa
Resistência a Compressão (6 horas):	≥ 50 MPa
Resistência a Compressão (1 dia):	≥ 70 MPa
Resistência a Compressão (7 dias):	≥ 80 MPa
Resistência a tração na flexão	≥ 28 MPa
Modulo de deformação	10GPa
Resistência a Aderência (7 dias):	≥ 1,5 MPa

Características:

Composição	Resina Epóxi, Cimento Portland, agregados e aditivos químicos.
Estado	Pó
Coloração	Cinza
Fornecimento	kits 15 kg
Armazenamento	Local seco, fresco e arejado
Validade	12 meses a partir data de fabricação

Cuidados:

Consultar previamente as recomendações da FISPQ, referente as medidas de higiene e de segurança do trabalho, além da limpeza, indicações quanto a fogo e disposição de resíduos.

Fique atento:

As informações contidas neste boletim técnico são reflexos de nosso melhor conhecimento a respeito do produto e suas aplicações, conforme diversos testes realizados em laboratório e em campo. O rendimento e desempenho do produto podem variar por motivos diversos como: condições climáticas, conhecimento técnico das partes envolvidas, uniformidade das superfícies, entre outros.